

PHOENIX TS2+

Teilsynthetik-Motorenöl 10W40

Beschreibung:

PHOENIX TS2+ ist ein hochlegiertes Universal-Leichtlauf-PKW-Benzin- und Diesel-Motorenöl der letzten Generation, das durch seine Additivierung, Auswahl der Grundöle und Viskositätseinstellung einen energiesparenden Betrieb der Motoren ermöglicht.

Um die niedrige Viskosität der SAE 10W-Klasse, sowie gleichzeitig einen geringen Verdampfungsverlust zu garantieren, enthält das **PHOENIX TS2+** Leichtlauf-Motorenöl synthetische Basisöle, die den High-Tech Ansprüchen gerecht werden.

Eigenschaften

- Extremer Verschleißschutz
- Hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Hohe Oxydations- und Temperaturstabilität
- Minimale Reibungsverluste
- Sehr hohe Reinigungswirkung
- Geringer Verdampfungsverlust

Nutzen

- Sehr hohe Betriebssicherheit
- Hervorragendes Kaltstartverhalten - schnelle Versorgung aller Schmierstellen
- Optimale Hochtemperaturviskosität
- Gleichbleibende Betriebseigenschaften
- Maximale Leistungsausbeute
- Reduzierter Kraftstoffverbrauch
- Optimale Motorsauberkeit
- Geringer Ölverbrauch
- Ganzjahreseinsatz

Verwendbar für

SAE	10W-40
API	SL/CF/EC
ACEA	A3/B4
Wir empfehlen dieses Produkt für:	
MB	229.1
VW	501.01, 505.00

Einsatz

- Hochleistungs- und normale Viertakt-Benzin-Motoren
- mit Mehrventil-Technik
- mit Turboaufladung
- mit Katalysator-technik
- PKW-Dieselmotoren
- Saugdiesel
- Turbodiesel
- CDI-, HDI- und TDI-Motoren
- mit Common Rail Diesel-Technik
- Direkteinspritzung
- mit Katalysator-technik

Entsorgung:

- **PHOENIX TS2+** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit:

- **PHOENIX TS2+** ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen **PHOENIX TS2+** zu verwenden.

PHOENIX TS2+

Art.-Nummer	Gebindeausführung	
1200 922	Dose	1 L
1200 923	Kanne	4 L
1200 924	Kanne	5 L
1200 925	Kanne	20 L
1200 926	Faß	60 L
1200 928	Faß	200 L
1240 929	Container	1000 L

Typische Kennwerte:

Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m ³	871
Dynam. Viskosität bei -25°C	mPa.s	6360
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	98,80
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	14,7
Viskositätsindex		155
Flammpunkt COC	°C	224
Pourpoint	°C	-39
Sulphatasche	%	1,29
TBN	mgKOH/g	10,0

Änderung der Daten behalten wir uns vor.

Achtung: Betriebsvorschriften des Herstellers beachten!

DV/MO/PKW/-
07/2021