

ARVADA 89#4

Getriebeöl 80W90

Beschreibung:

ARVADA 89#4 ist ein Getriebeöl für den Einsatz in synchronisierten und nichtsynchrisierten Schaltgetrieben. Es ist ebenfalls für die Schmierung von bestimmten Lenkgetrieben und Achsantrieben geeignet.

ARVADA 89#4 wird insbesondere für den Einsatz in Schaltgetrieben von Kraftfahrzeugen empfohlen. Wegen des guten Druckaufnahmevermögens ist es je nach Herstellervorschrift auch für die Befüllung von Achs- und Lenkgetrieben zu verwenden.

Eigenschaften

- Außergewöhnlicher Verschleißschutz
- Hohe Oxydations- und Temperaturstabilität
- Hohes Druckaufnahmevermögen
- Verhindert Schaumbildung
- Gewährleistet Schutz vor Korrosion und Rost
- Neutral gegenüber Metall und Dichtungsmaterialien
- Überdurchschnittlich gutes Viskositäts-Temperaturverhalten

Nutzen

- Optimale Betriebseigenschaften
- Hohe Betriebssicherheit bei extremen Bedingungen
- Mehrzweck-Getriebeöl
- Ganzjährig einsetzbar
- Sortenreduzierung

Verwendbar für

| | |
|-----------------------------------|---|
| SAE | 80W-90 |
| API | GL-4/MT-1 |
| MIL | L-2105 |
| Wir empfehlen dieses Produkt für: | |
| MAN | 341 Z1, Z2, E1 |
| MB | 235.1, 235.5 |
| ZF | TE-ML 02A,02B,06L,08,16A,17A,19 A,19C,24A |

Einsatz

- Kfz-Schaltgetriebe gemäß API GL 4
- Kfz-Achsgetriebe gemäß API GL 4
- Kfz-Lenkgetriebe gemäß API GL 4

Entsorgung:

- **ARVADA 89#4** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit:

- **ARVADA 89#4** Getriebeöl ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **ARVADA 89#4** zu verwenden.

ARVADA 89#4

| Art.-Nummer | Gebindeausführung | |
|-------------|-------------------|--------|
| 1202 002 | Dose | 1 L |
| 1202 005 | Kanne | 20 L |
| 1202 006 | Faß | 60 L |
| 1202 008 | Faß | 200 L |
| 1242 009 | Container | 1000 L |

Typische Kennwerte:

| | | |
|-------------------------------|--------------------|------|
| Spezifisches Gewicht bei 15°C | kg/m ³ | 898 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | 166 |
| Viskosität bei 100°C | mm ² /s | 16,3 |
| Viskositätsindex | | - |
| Flammpunkt COC | °C | 222 |
| Pourpoint | °C | -33 |
| Korrosion CU | | - |