



# **BAROS-HVI 68**

HVLP-Hydrauliköl nach DIN 51524 Teil 3

### Beschreibung:

BAROS-HVI 68 ist ein mineralisches Hochleistungs-Hydrauliköl mit sehr gutem Viskositäts-Temperatur-Verhalten für den Einsatz in Hochdruck-Hydrauliksystemen, die wechselnden Temperaturen ausgesetzt sind.

### Eigenschaften

- Hoher Viskositätsindex
- Hohes Druckaufnahmevermögen
- Sicherer Verschleißschutz
- Oxidierungsschutzeigenschaften
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Hervorragendes Luftabscheidevermögen
- Keine Schaumbildung
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien
- Resistent gegen Wasser
- Gute Filtrierung

- Extrem hohe Betriebssicherheit des Hydraulik-Systems
- Günstige Betriebseigenschaften
- Höchstes Leistungsniveau
- Niedriger Gefrierpunkt
- Sortenreduzierung Kein jahreszeitlich bedingter Wechsel erforderlich
- Erhöhte Gesamtwirtschaftlichkeit

# Verwendbar für

verwenubar tur				
DIN 51524/3	HVLP 68	ISO VG-68		
ISO		11158		
AFNOR		NFE 48-603 (HM, HV)		
ASTM		D6158		
SAE		MS 1004		
Wir empfehlen	dieses Produk	t für:		
AIST		127, 136		
ASLE		70-1/70-2/70-3		
BOSCH		Rexroth		
CETOP		RP 91 H (HM, HV)		
DAVI <mark>D</mark> BROWN		ET 19, ET 33		
DENISON		TP 02100		
EATON VICK	ERS	M 2950-S, I-286-S		
FZG-Test		A8, 3/90 12. Schadenskraftstufe		
GM		LS 2		
HOESCH		HWN 2333		
JCMAS		P041 HK		
SEB		181222		
SIS		SS 155434		
US STEEL		126-127		
VDMA		24318		

#### Einsatz

- Bevorzugt im Freien arbeitenden Hydrauliksystemen gemäß DIN 51524/3
- z.B. Mobilhydrauliken, Hebebühnen, Ladebordwände, Radlader, Hydraulikbagger, Baumaschinen usw.

# **Entsorgung:**

BAROS-HVI 68 ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

BAROS-HVI 68 Hydrauliköl der HVLP-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich BAROS-HVI 68 Hydrauliköl der HVLP-Reihe zu verwenden.

BAROS-HVI 68				
ArtNummer	Gebindeausführ	ung		
304825	Kanne	20 L		
304826	Faß	60 L		
304828	Faß	200 L		
344829	Container	1000 L		

Typische Kennwerte:		
Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m³	878
Viskosität bei 40°C	$mm^2/s$	67,5
Viskosität bei 100°C	$mm^2/s$	10,8
Viskositätsindex		151
Flammpunkt COC	°C	232
Pourpoint	°C	-39
TAN	mgKOH/g	-

