

UTAH XHD LSP

Olio motore diesel per impieghi gravosi di sintesi Low SAPS UHPD-HC

Descrizione:

UTAH XHD LSP è un olio motore sintetico HC ad alte prestazioni che soddisfa in modo eccellente i complessi requisiti tribologici della generazione di motori per veicoli commerciali EURO 5 ed EURO 6. Questo olio motore è stato sviluppato per sistemi di post-trattamento dei gas di scarico (filtri antiparticolato).

UTAH XHD LSP è progettato per l'uso in motori diesel per veicoli commerciali pesantemente carichi in tutte le condizioni operative.

Come olio UHPD, raggiunge intervalli di cambio olio massimi (fino a 100.000 km - a seconda delle istruzioni del produttore) e può essere utilizzato per tutti i camion, macchine edili, autobus, veicoli agricoli.

Caratteristiche

- Tecnologia Low Saps (Low Ash)
- La più alta protezione dall'usura
- Straordinaria resistenza all'ossidazione ed all'invecchiamento
- Riduce gli effetti dell'invecchiamento alle alte temperature
- Bassa tendenza all'evaporazione
- Comportamento della viscosità alla temperatura straordinario.
- Eccelente lubrificazione in alto range di temperatura
- Buona compatibilità con gli elastomeri

Utilizzabile per

SAE	10W-40
API	CK-4
ACEA	E6/E7/E9
Consigliamo questo prodotto per:	
CATERPILLAR	ECF-3
CUMMINS	CES 20086
DAF	
DETROIT DIESEL	DDC 93K222
DEUTZ	DQC IV-18 LA
JASO	DH2
MACK	EOS 4.5
MAN	M 3477, M 3271-1
MB	228.51
MB	226.9
MTU	Typ 3.1
RENAULT TRUCK	RXD, RGD
RENAULT VI	RLD-3
SCANIA	Low Ash
VOLVO	VDS 4.5, CNG

Smaltimento:

- **UTAH XHD LSP** appartiene alla categoria 2 degli oli vecchi, ne è quindi assicurato lo smaltimento.

Caratteristiche di miscelazione:

- **UTAH XHD LSP** è miscelabile e compatibile con lubrificanti simili. E' però consigliabile utilizzare solo **UTAH XHD LSP** anche nel rabbocco.

Uso

- Specialmente per l'ultima generazione Euro 5 ed Euro 6 motore
- Migliore redditività grazie ad intervalli per il cambio dell'olio più lunghi (bis 100.000 km)
- Risparmio di carburante grazie a qualità di scorrimento leggero
- Minima usura ai componenti principali di elevata prestazione
- Utilizzabile tutto l'anno
- Protezione dalla formazione di macchie riflettenti
- Garantisce motori e filtri del particolato assolutamente puliti

Impiego

- Motori a gasolio per veicoli industriali
- con tecnologia multi-valvola
- con turbocompressore
- con tecnologia del catalizzatore
- Con filtro antiparticolato

UTAH XHD LSP

Art.n°	Tipo di confezione	
1209 955	Latta	20 L
1209 956	Fusto	60 L
1209 958	Fusto	200 L
1249 959	PE-Container	1000 L

Caratteristiche tipiche:

Peso specifico a 15°C	kg/m ³	857
Viscosità dinamica a -25°C	mPa.s	4680
Viscosità a 40°C	mm ² /s	97
Viscosità a 100°C	mm ² /s	14,8
Indice di viscosità		160
Punto di infiammabilità COC	°C	234
Punto di scorrimento	°C	-36
TBN	mgKOH/g	11
Polvere di solfato	%	0,95
Contenuto di fosforo	mass. %	0,08
Contenuto di zolfo	mass. %	0,28

