

UTAH Z13 LSP

Low SAPS heavy duty diesel HC-sintetico olio motore multigrado 10W30

Descrizione:

UTAH Z13 LSP è un olio per motori diesel HC-sintetico ad alte prestazioni di ultima generazione. È stato sviluppato per motori a basse emissioni e supporta ottimamente il risparmio di carburante.

Grazie al basso tenore di zolfo, fosfato e ceneri e alla straordinaria stabilità all'ossidazione e al taglio, è utilizzato nei moderni motori per autocarri.

UTAH Z13 LSP è usato come olio SHPD nei motori con e senza filtro antiparticolato e convertitore catalitico.

UTAH Z13 LSP soddisfa l'attuale API CK-4 ed è particolarmente adatto per l'uso in motori EURO 3, EURO 4, EURO 5 e EURO 6 in combinazione con gasolio fino a 500 ppm di zolfo.

Caratteristiche

- Tecnologia Low Saps (Low Ash)
- La più alta protezione dall'usura
- Straordinaria resistenza all'ossidazione ed all'invecchiamento
- Riduce gli effetti dell'invecchiamento alle alte temperature
- Risponde o supera le ultime norme sulle emissioni
- Straordinarie qualità detergenti e edisperdenti
- Stabilità al taglio molto buona

Utilizzabile per

SAE	10W-30
API	CK-4/SN
ACEA	E6/E7/E9
Consigliamo questo prodotto per:	
CATERPILLAR	ECF-3, ECF-2, ECF-1
CUMMINS	CES 20081/86
DETROIT DIESEL	DDC 93K222, 93K218
DEUTZ	DQC IV-10 LA
MACK	EOS-4.5
MAN	M 3477, M 3575, M 3275
MB	228.51
MB	228.31
MTU	Type 3.1
RENAULT VI	RLD-4
VOLVO	VDS-4.5, VDS-4

Smaltimento:

- **UTAH Z13 LSP** appartiene alla categoria 2 degli oli vecchi, ne è quindi assicurato lo smaltimento.

Caratteristiche di miscelazione:

- **UTAH Z13 LSP** è miscelabile e compatibile solo con lubrificanti simili. E' consigliabile però utilizzare esclusivamente **UTAH Z13 LSP** nel rabbocco.

Uso

- Adatto per il motore generazione EURO 3, 4, 5, 6 con sistema EGR et/o SCR et TIER 4 di scario gas
- Eccezionali caratteristiche di avviamento a freddo
- Risparmio di carburante
- Ottimale sicurezza nel funzionamento
- Riduce l'usura del catalizzatore e del filtro antiparticolato
- Motore e filtro antiparticolato perfettamente puliti
- Utilizzabile tutto l'anno
- Ideale per intervalli di cambio olio prolungati

Impiego

- Motori a gasolio per veicoli industriali
- aspirazione naturale
- con tecnologia multi-valvola
- con turbocompressore
- Con filtro antiparticolato
- con la tecnologia EGR
- con la tecnologia SGR
- con tecnologia del catalizzatore

UTAH Z13 LSP

Art.n°	Tipo di confezione	
1209 885	Latta	20 L
1209 886	Fusto	60 L
1209 888	Fusto	200 L
1249 889	PE-Container	1000 L

Caratteristiche tipiche:

Peso specifico a 15°C	kg/m ³	855
Viscosità dinamica a -25°C	mPa.s	-
Viscosità a 40°C	mm ² /s	80
Viscosità a 100°C	mm ² /s	12,0
Indice di viscosità		144
Punto di infiammabilità COC	°C	262
Punto di scorrimento	°C	-36
Polvere di solfato	%	-
Contenuto di zolfo	mass. %	-
Contenuto di fosforo	mass. %	-
TBN	mgKOH/g	9,3

