

# WACO HM (HLP 10)

HLP-Hydrauliköl nach DIN 51524, Teil 2

## Beschreibung:

**WACO HM (HLP 10)** ist optimal legiert, hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz (FZG-Test A/8,3/90 Schadenskraftstufe 12). Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

### Eigenschaften

- Hohes Druckaufnahmevermögen
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Hohes Luft- und Wasserabscheidevermögen
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien
- Zuverlässiger Korrosionsschutz

### Nutzen

- Hohe Betriebssicherheit der Hydraulikanlage
- Günstige Betriebseigenschaften
- Hohes Leistungsniveau

### Verwendbar für

DIN 51524/2	ISO VG 10 / HLP 10
ISO 11158	HM
MIL	H 24 459
AFNOR	NF E 48-603 (HM)
FZG-Test	A8, 3/90 12. Schadenskraftstufe

### Einsatz

- Hydraulikanlagen gemäß DIN 51524
- z.B. Mobilhydrauliken, Press- und Schmiedeanlagen, Spritzgießmaschinen usw.

### Entsorgung:

- **WACO HM (HLP 10)** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

### Mischbarkeit:

- **WACO HM (HLP 10)** Hydrauliköl der HLP-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **WACO HM (HLP 10)** Hydrauliköl der HLP-Reihe zu verwenden.

### WACO HM (HLP 10)

Art.-Nummer	Gebindeausführung	
1203 025	Kanne	20 L
1203 026	Faß	60 L
1203 028	Faß	200 L
1243 029	Container	1000 L

### Typische Kennwerte:

Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	849
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	9,6
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	2,7
Viskositätsindex		94
Flammpunkt COC	°C	170
Pourpoint	°C	-36
TAN	mgKOH/g	-