

UTAH M25

Heavy Duty Multigrado Olio motore 20W/50

Descrizione:

UTAH M25 è un olio motore ad alte prestazioni della categoria SHPD, che grazie ad additivi altamente tecnologici garantisce la conformità ai più rigorosi requisiti dei motori diesel sovralimentati e dei motori a benzina ottimizzati a livello di prestazioni. Ideale per l'impiego con un parco veicoli di tipo misto, quando a causa delle condizioni climatiche è consigliabile o richiesta una viscosità 20W50.

UTAH M25 è raccomandato soprattutto come olio motore per motori diesel per flotte di veicoli di tipo misto, per viaggi a corta e lunga percorrenza (camion / autobus) e per veicoli da cantiere).

Caratteristiche

- Straordinaria efficacia detergente che impedisce la formazione di residui nella camera di combustione
- Impedisce ulteriormente la formazione di fango e residui nel motore e nella coppa dell'olio
- Ottima protezione dalla corrosione, ossidazione, usura e formazione di schiuma
- Capacità di carico di pressione estremamente alta
- Ottima efficacia di pulizia
- Ottima resistenza all'invecchiamento
- Comportamento della viscosità alla temperatura straordinario.

Utilizzabile per

SAE	20W-50
API	CI-4/SL + SHPD
ACEA	E7
Consigliamo questo prodotto per:	
ALLISON	C-4
CATERPILLAR	ECF-1a, ECF-2
DETROIT DIESEL	93K215
GLOBAL	DHD-1
JASO	DH1
MAN	M 3275
MB	228.3
MB	229.1
MTU	Tipo 2

Smaltimento:

- **UTAH M25** appartiene alla categoria 2 degli oli vecchi, ne è quindi assicurato lo smaltimento.

Caratteristiche di miscelazione:

- **UTAH M25** è completamente compatibile con lubrificanti simili e può tranquillamente essere miscelato con essi. E' però consigliabile utilizzare solo **UTAH M25** anche nel rabbocco.

Uso

- Elevata sicurezza nel funzionamento in condizioni estreme
- Particolarmente indicato per condizioni critiche
- Indicato per i più lunghi intervalli di cambio dell'olio
- Impedisce la formazione di morchia
- Protezione dalla formazione di macchie riflettenti
- Migliore redditività grazie ad intervalli per il cambio dell'olio più lunghi
- Minima usura ai componenti principali di elevata prestazione
- Più elevato e più stabile indice di viscosità
- Utilizzabile tutto l'anno per un parco veicoli di tipo misto in climi caldi e tropicali
- Riduzione delle tipologie

Impiego

- Motori a gasolio per veicoli industriali
- con turbocompressore
- con tecnologia del catalizzatore

- Motori diesel per autoveicoli
- con turbocompressore
- con tecnologia del catalizzatore

- Motori a benzina a 4 tempi
- con turbocompressore
- con tecnologia del catalizzatore

UTAH M25

Art.n°	Tipo di confezione	
1200 485	Latta	20 L
1200 486	Fusto	60 L
1200 488	Fusto	200 L
1240 489	PE-Container	1000 L

Caratteristiche tipiche:

Peso specifico a 15°C	kg/m ³	882
Viscosità dinamica a -20°C	mPa.s	6390
Viscosità a 40°C	mm ² /s	147,5
Viscosità a 100°C	mm ² /s	17,7
Indice di viscosità		132
Punto di infiammabilità COC	°C	234
Punto di scorrimento	°C	-33
Polvere di solfato	%	-
TBN	mgKOH/g	10,8

