

# PHOENIX TS2+

Teilsynthetik-Motorenöl 10W40

## Beschreibung:

**PHOENIX TS2**+ ist ein hochlegiertes Universal-Leichtlauf-PKW-Benzin- und Diesel-Motorenöl der letzten Generation, das durch seine Additivierung, Auswahl der Grundöle und Viskositätseinstellung einen energiesparenden Betrieb der Motoren ermöglicht.

Um die niedrige Viskosität der SAE 10W-Klasse, sowie gleichzeitig einen geringen Verdampfungsverlust zu garantieren, enthält das **PHOENIX TS2**+ Leichtlauf-Motorenöl synthetische Basisöle, die den High-Tech Ansprüchen gerecht werden.

#### Eigenschaften

- Extremer Verschleißschutz
- · Hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Hohe Oxydations- und Temperaturstabilität
- Minimale Reibungsverluste
- Sehr hohe Reinigungswirkung
- Geringer Verdampfungsverlust

### Nutzen

- Sehr hohe Betriebssicherheit
- Hervorragendes Kaltstartverhalten schnelle Versorgung aller Schmierstellen
- Optimale Hochtemperaturviskosität
- Gleichbleibende Betriebseigenschaften
- Maximale Leistungsausbeute
- Reduzierter Kraftstoffverbrauch
- Optimale Motorsauberkeit
- · Geringer Ölverbrauch
- Ganzjahreseinsatz

#### Verwendbar für

10W-40			
SL/CF/EC			
A3/B4			
Wir empfehlen dieses Produkt für:			
229.1			
501.01, 505.00			
	SL/CF/EC A3/B4 s Produkt für: 229.1		

#### **Einsatz**

- Hochleistungs- und normale Viertakt-Benzin-Motoren
- mit Mehrventil-Technik
- mit Turboaufladung
- · mit Katalysatortechnik
- PKW-Dieselmotoren
- Saugdiesel
- Turbodiesel
- · CDI-, HDI- und TDI-Motoren
- mit Common Rail Diesel-Technik
- Direkteinspritzung
- mit Katalysatortechnik

#### **Entsorgung:**

• PHOENIX TS2+ ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

#### Mischbarkeit:

• PHOENIX TS2+ ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen PHOENIX TS2+ zu verwenden.

ndeausführung
1 L
e 4 L
5 L
e 20 L
60 L
200 L
iner 1000 L
a

Typische Kennwerte:		
Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m³	871
Dynam. Viskosität bei -25°C	mPa.s	6360
Viskosität bei 40°C	mm²/s	98,80
Viskosität bei 100°C	mm²/s	14,7
Viskositätsindex		155
Flammpunkt COC	°C	224
Pourpoint	°C	-39
Sulphatasche	%	1,29
TBN	mgKOH/g	10,0