

# OREGON CX

S.T.O.U.-Leichtlauf-Universal-Traktorenöl 10W40

## Beschreibung:

**OREGON CX** ist ein Universal-Hochleistungs-STOU-Öl das den Empfehlungen aller namhaften Ackerschlepperhersteller gerecht wird. Durch die Viskositätseinstellung SAE 10W/40 wird eine schnelle Durchholung aller Aggregate garantiert. Der stabile Schmierfilm schützt auch bei hohen Temperaturen sicher vor Verschleiß.

**OREGON CX** ist gleichermaßen in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren einzusetzen. Auch für nasse Bremsen und Kupplungen (Zapfwellenkupplungen) bestens geeignet.

## Eigenschaften

- Verringert die Bildung von Alterungsprodukten bei hohen Temperaturen
- Neutralisiert die aus der Kraftstoffverbrennung entstehenden Säuren
- Ausgezeichnetes Anti-Schaumverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichnetes Viskositäts- und Temperaturverhalten

## Nutzen

- Optimale Betriebseigenschaften
- Bietet einen störungsfreien Betrieb in Motoren, Getrieben, Hydraulik- und Bremsanlagen
- Gut abgestimmtes Reibverhalten in nassen Bremsen und Kupplungen
- Hervorragendes Kaltstartverhalten - schnelle Versorgung aller Schmierstellen
- Geeignet für verlängerte Ölwechselintervalle
- Ganzjahreseinsatz

## Verwendbar für

SAE	10W-40
SAE	90
ACEA	E3
API	CF/CG-4/SF
API	GL-4
DIN 51524/3	HVLP-D 68
Wir empfehlen dieses Produkt für:	
ALLISON	C-4
CASE NH	MAT 3525/3526, 410B
CATERPILLAR	TO-2
FENDT	KDM 41.2011
FORD	M2C159-B/C, M2C134-B/C/D
JOHN DEERE	JDM 27, J20C/D
MAN	271
MASSEY FERGUSON	CMS, M 1139/1144/1145
MB	227.1
MB	228.1
NEW HOLLAND	NH 410B
ZF	TE-ML 06A/B/C/D/F,07B

## Einsatz

- alle Arten von landwirtschaftlichen Maschinen

## Entsorgung:

- **OREGON CX** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

## Mischbarkeit:

- **OREGON CX** ist nur mit vergleichbaren Schmierstoffen mischbar und verträglich. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **OREGON CX** zu verwenden.

**OREGON CX**

<b>Art.-Nummer</b>	<b>Gebindeausführung</b>	
1201 735	Kanne	20 L
1201 736	Faß	60 L
1201 738	Faß	200 L
1241 739	Container	1000 L

## Typische Kennwerte:

Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	865
Dynam. Viskosität bei -25°C	mPa.s	6270
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	96,9
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	14,5
Viskositätsindex		148
Flammpunkt COC	°C	226
Pourpoint	°C	-39
TBN	mgKOH/g	10,8

