



BIO STAR S 46

Estere sintetico idraulico Bio olio

Descrizione:

BIO STAR S 46 è un olio completamente sintetico velocemente estraibile, idraulico a base di estere sintetico HEES. E' biologico e velocemente estraibile, non inquina l'acqua né il terreno.

BIO STAR S 46 è da consigliare specialmente per l'impiego nell'industria edile, in agricoltura ed in silvicoltura per via dell'alta ecocompatibilità.

I requisiti per oli idraulici HLP e HVLP secondo DIN 51524 parte 2 e 3 vengono completamente soddisfatti o superati.

Prima di utilizzare in centraline idrauliche, è necessario tenere conto delle raccomandazioni del produttore della macchina o delle linee guida di conversione in conformità con la scheda standard VDMA 24 569.

Caratteristiche

- Capacità di carico di pressione estremamente alta
- Non inquina
- Non tossico, fisiologico, sicuro
- Privo di metalli pesanti
- Ottimo comportamento del liquido a basse temperature
- Resistente all'invecchiamento e all'ossidazione
- Ottimo comportamento della viscosità alla temperatura
- Alta protezione dall'usura
- Stabilità al taglio in condizioni estreme
- Ottima protezione dalla corrosione e dall'usura
- Neutrale nei confronti di materiali sigillanti

Utilizzabile per

| | |
|------------------|-----------------------------|
| HLP/HVLP | DIN 51524 Part 1, 2 & 3 |
| EATON BROCHURE | 03-401-2010 |
| ISO | 15380 HEES 46 |
| JCMAS | P042 HKB |
| PARKER DENISON | HF-1, HF-2, HF-6 |
| SWEDISH STANDARD | SS 15 54 34 Category V |
| USDA | Biopreferred® |
| VDMA | 24568, 24570 |
| US | Vessel General Permit (VGP) |

Smaltimento:

- Per **BIO STAR S 46** vale il codice 13 01 12.
- **BIO STAR S 46** appartiene alla categoria 1 degli oli vecchi, ne è quindi assicurato lo smaltimento.

Caratteristiche di miscelazione:

- **BIO STAR S 46** è compatibile con tutte le sostanze presenti nell'impianto idraulico. E' consigliabile però utilizzare esclusivamente **BIO STAR S 46** nel rabbocco

BIO STAR S 46

| Art.n° | Tipo di confezione | |
|--------|--------------------|-------|
| 304105 | Latta | 20 L |
| 304106 | Fusto | 60 L |
| 304108 | Fusto | 200 L |

Uso

- Elevata sicurezza nel funzionamento degli impianti tecnici
- Riduzione delle tipologie
- Elevato livello di prestazioni
- Biodegradabile velocemente
- Demulsificante (separa dall'acqua)
- Utilizzabile tutto l'anno
- Caratteristiche di universalità

Impiego

- Di impiego universale in tutti gli impianti idraulici e di circolazione specialmente là dove l'olio idraulico può venire a contatto con l'ambiente, ad es. impianti idraulici in edilizia, agricoltura, economia forestale, come escavatori, apripista, caricatori, macchine forestali, chiuse, impianti di depurazione, le draghe ecc.

Caratteristiche tipiche:

| | | |
|-----------------------------|--------------------|-----------|
| Peso specifico a 15°C | kg/m ³ | 920 |
| Viscosità a 0°C | mm ² /s | 370 |
| Viscosità a 40°C | mm ² /s | 46 |
| Viscosità a 100°C | mm ² /s | 9,5 |
| Indice di viscosità | | 183 |
| Punto di infiammabilità COC | °C | 285 |
| Punto di scorrimento | °C | -39 |
| Temperatura di esercizio | °C | -20 a +90 |
| Biodegradabilità | % | >90 |