



Formula Turbo Multitec 3000 TX

Hightec-Mehrbereichs-Motorenöl 15W40

Beschreibung:

Formula Turbo Multitec 3000 TX ist ein modernes Mehrbereichsmotorenöl für Benzin- und Dieselmotoren in PKW und Transportern mit und ohne Turboaufladung, das für die ständig wachsenden Anforderungen weiterentwickelt wurde. Dieses Motorenöl ist speziell für PKW's und Transporter entwickelt worden, die hohe Anforderungen an ein Motorenöl stellen.

Eigenschaften

- Mehrbereichscharakter
- Hohe Motorsauberkeit
- Universal für Benzin- und Dieselmotoren
- Bester Verschleißschutz
- Hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Hohe Sicherheitsreserven, auch bei Grenzschmierbedingungen
- Alterungs- und Viskositätsstabil
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Geringe Verdampfungsneigung
- Hoher, stabiler Viskositätsindex
- Optimaler Schutz vor Korrosion, Oxydation, Verschleiß und Schaumbildung

Verwendbar für

SAE	15W-40
API	SL/CF
ACEA	A3/B4
Wir empfehlen dieses Produkt für:	
MB	229.1
VW	505.00

Nutzen

- Ganzjahreseinsatz
- Hohe Betriebssicherheit bei extremen Bedingungen
- Verhindert Schwarzschlamm-Bildung
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Geeignet für verlängerte Ölwechselintervalle

Einsatz

- Viertakt-Benzin-Motoren
- mit Turboaufladung
- mit Mehrventil-Technik
- mit Katalysator-technik
- PKW- und Transporter-Dieselmotoren
- mit Turboaufladung
- mit Katalysator-technik

Entsorgung:

- **Formula Turbo Multitec 3000 TX** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher

Mischbarkeit:

- **Formula Turbo Multitec 3000 TX** ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen **Formula Turbo Multitec 3000 TX** zu verwenden.

Formula Turbo Multitec 3000 TX

Art.-Nummer	Gebindeausführung	
380 322	Dose	1 L
380 325	Kanne	20 L
380 326	Faß	60 L
380 328	Faß	200 L

Typische Kennwerte:

Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m ³	873
Dynam. Viskosität bei -20°C	mPa.s	5380
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	115
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	15,3
Viskositätsindex		140
Flammpunkt COC	°C	230
Pourpoint	°C	-42
Sulphatasche	%	-
TBN	mgKOH/g	10,1